

PS-IV.7243.47.2014.PS

DECYZJA Nr 125/14/PS.O

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a pkt 1, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183 ust. 1, art. 188 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.), oraz art. 45 ust. 4, ust. 6, ust. 7 i ust. 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. z 2013 r. poz. 21, z późn. zm.), w związku z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2013 r. poz. 267, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku „CHIMIREC POLSKA” Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Chełmżyńskiej 180 C, w sprawie uchylecia dotychczasowej decyzji regulującej stan formalno-prawny w zakresie wytwarzania, odzysku i zbierania odpadów i udzielenia nowego pozwolenia na wytwarzanie z uwzględnieniem zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie zakładu „CHIMIREC POLSKA” Sp. z o.o. w Warszawie przy ul. Chełmżyńskiej 180 C,

- I. uchylam w części dotyczącej wytwarzania, odzysku i zbierania odpadów decyzję Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 596/11/PS.O z dnia 9 grudnia 2011 r., znak: PS-IV.7243.70.10.2011.PS
- II. udzielaam „CHIMIREC POLSKA” Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy ul. Chełmżyńskiej 180 C NIP: 7962197966 REGON: 670181959 pozwolenia na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne powstających w związku z eksploatacją instalacji i urządzeń służących do przetwarzania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie zakładu spółki w Warszawie przy ul. Chełmżyńskiej 180 C (dz. nr ew. 96/14,96/34, 96/35 i 96/64)

II.1. Rodzaj i parametry instalacji

„CHIMIREC POLSKA” Sp. z o.o. na terenie zakładu przy ul. Chełmżyńskiej 180 C (działki nr ew. 96/14, 96/34, 96/35 i 96/64) eksploatuje stacjonarne urządzenia techniczne i zespoły stacjonarnych urządzeń technicznych powiązane technologicznie służące do segregacji i przetwarzania niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne odpadów przemysłowych w celu przygotowania ich do dalszego zagospodarowania przez uprawnione podmioty, w tym:

A. Instalacja do rozdrabniania odpadów – ORM – Odpady Rozdrabniane Mechanicznie

Instalację stanowią stacjonarne urządzenia techniczne i zespoły stacjonarnych urządzeń technicznych powiązane technologicznie służące do rozdrabniania odpadów przemysłowych. W skład linii technologicznej wchodzi:

- 1) rozdrabniarka wstępna,
- 2) rozdrabniarka wtórna,
- 3) 2 przenośniki taśmowe,
- 4) 1 separator magnetyczny,
- 5) 2 belownice kanałowe,
- 6) 2 belownice komorowe,
- 7) podajniki.

W procesie przetwarzania odpadów wykorzystywana jest ponadto koparka kołowa z chwytakiem pięciopalcowym oraz środki transportu wewnętrznego (ładowarki, wózki widłowe).

Przetwarzanie odpadów będzie polegało na ich rozdrobieniu (zmieleniu) w celu uzyskania odpowiedniej granulacji oraz odseparowaniu przy użyciu separatora magnetycznego od odpadów żelaza i innych metali nieżelaznych. Powstały przemiał o odpowiedniej granulacji oraz odzyskany złom żelaza i innych metali nieżelaznych będzie przekazywany innym odbiorcom do dalszego zagospodarowania. Maksymalna moc przerobowa instalacji do rozdrabniania odpadów wynosi 8000 Mg/rok.

#### **B. Instalacja do czyszczenia pojemników i opakowań**

Instalację stanowi wyznaczone stanowisko przeznaczone do mycia pojemników oraz opakowań zanieczyszczonych odpadami. Mycie pojemników odbywa się na kracie nad zbiornikiem o pojemności 3 m<sup>3</sup>, którego zawartość po przejściu przez separator szlamów i olejów jest przepompowywana automatycznie do zbiornika o pojemności 65 m<sup>3</sup>, a następnie przewożona na oczyszczalnię ścieków. Odpadów opakowania po produktach wodorociekuchalnych poddawane są czyszczeniu myjką ciśnieniową pod ciśnieniem do 100 barów i temperaturze wody do 100<sup>o</sup> C. Do mycia używane są również środki chemiczne. Przetwarzanie odpadów ma na celu przygotowanie pojemników i opakowań do powtórnego użycia. Maksymalna moc przerobowa instalacji wynosi 800 Mg/rok.

Instalacje oraz wchodzące w jej skład maszyny i urządzenia stosowane w zakładzie będą zasilane energią elektryczną. Energia elektryczna ponadto będzie wykorzystywana do oświetlenia i wentylacji hal oraz na potrzeby funkcjonowania budynków biurowych i administracyjno-socjalnych. Roczne zużycie energii elektrycznej szacowane jest na ok. 399 850 kW/rok. Ponadto w ramach funkcjonowania zakładu przewiduje się wykorzystanie wody do celów socjalno-bytowych oraz paliw na potrzeby środków transportu znajdujących się na wyposażeniu zakładu. Roczne zużycie wody szacowane jest na ok. 700 m<sup>3</sup>/rok.

### **II.2. Źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji**

Źródłem powstawania odpadów będą procesy technologiczne, prowadzone w instalacjach i urządzeniach służących do przetwarzania odpadów, wskazane w punkcie II.1 decyzji.

### **II.3. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji**

„CHIMIREC POLSKA” Sp. z o.o. zobowiązana jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach oraz do sporządzania, zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach, rocznych sprawozdań o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami i przekazywania ich marszałkowi województwa właściwemu ze względu na miejsce wytwarzania odpadów.

Dokumenty związane z ewidencją odpadów oraz roczne sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o gospodarowaniu odpadami powinny być przechowywane przez okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przedkładane na każdorazowe żądanie organów kontrolujących.

### **II.4. Działania, w tym środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji**

„CHIMIREC POLSKA” Sp. z o.o. zobowiązana jest do stosowania takich form usług oraz surowców i materiałów, które zapobiegają powstawaniu odpadów lub pozwalają utrzymać na możliwie najniższym poziomie ich ilości, a także ograniczają negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi.

Stosowana technologia powinna spełniać wymagania, przy których określeniu uwzględnia się w szczególności: stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń, efektywne wytwarzanie oraz wykorzystanie energii, zapewnienie racjonalnego zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw, stosowanie technologii bezodpadowych i małodopadowych oraz możliwość odzysku powstających odpadów, rodzaj, zasięg oraz wielkość emisji, wykorzystywanie porównywalnych procesów i metod, które zostały skutecznie zastosowane w skali przemysłowej, postęp naukowo-techniczny.

Prowadzący instalację jest zobowiązany do zapewnienia jej prawidłowej eksploatacji polegającej na podejmowaniu odpowiednich działań w przypadku powstania zakłóceń w procesach technologicznych w celu ograniczenia ich skutków dla środowiska.